



Product Data

老人牌环氧漆45141/45143

中温到高温45141: 基料:45148 固化剂:97820

低温到中温45143: 基料:45148 固化剂:97430

概述: 老人牌环氧漆45141/45143是一种双组份聚酰胺加成物固化环氧漆, 良好的润湿性和较低水渗透率。本品可自作底漆, 坚韧的漆膜可耐磨损、碰撞、耐海水、矿物油和脂肪烃溶剂, 也耐汽油及相应产品的溅污。本品对谷物无害。

用途:

1. 可根据规格书用作重防腐漆配套的厚浆底漆, 中间漆和/或面漆。(外观在装饰性要求不高时可作面漆)。
2. 可作为修补漆在温度-10℃以上施工, 用于高标准的表面处理难以达到的舱盖、甲板、货舱等部位。
3. 可作为压载舱漆。

45143设计用于低温/中温条件, 45141用于较高温条件下。—参见下页施工指导。

使用温度:

干燥条件下: 最高150℃ (见下页备注)
压载舱水中: 耐正常海水温度*
其它场合水中: 40℃ (无温差)
其它液体中: 请向赫普(中国)有限公司咨询
*不得长时间浸泡在负温差海水中

符合EU Directive 2004/42/EC, j子类别(见下页“备注”)。

认证:

物理参数:

	45141	45143
产品号:	红色/50630*	红色/50630*
颜色/色号:	半光	半光
漆面:	60±1%	60±1%
体积固体含量:	4.0米 ² /升(以150微米干膜计)	4.0米 ² /升(以150微米干膜计)
理论涂布率:	26℃	26℃
闪点:	1.3公斤/升	1.3公斤/升
比重:	约4小时(20℃) (ISO 1217)	约5小时(5℃) (ISO 1217)
表干:	约7小时(20℃)	约11小时(5℃)
指触干:	约7天(20℃)	约20天(5℃)
完全固化:	380克/升	375克/升
挥发性有机化合物含量(V.O.C.):		

根据颜色分类列表, 可提供其它颜色/色号(包括云母氧化铁型, 色号12430)。

施工说明:

	45141	45143
混合比例:	基料45148:固化剂97820 = 3:1(体积比)	基料45148:固化剂97430 = 3:1(体积比)
施工方法:	无空气喷涂 刷涂	无空气喷涂 刷涂
稀释剂:	08450 08450	08450 08450
(最大, 体积)	5% 5%	5% 5%
	(请详见备注)	(请详见备注)
混合使用期:	2小时(20℃) 4小时(20℃)	2小时(15℃) 4小时(15℃)
	(请详见备注)	

喷孔: 0.48-0.58毫米
喷出压力: 25.0兆帕
(无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌工具清洁剂99610或稀释剂08450
漆膜厚度: 干膜:150微米(见下页备注)
湿膜:250微米

重涂间隔: 见本品《施工指导》

安全: 小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考《老人牌公司材料安全说明》, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气, 避免油漆接触皮肤和眼睛, 严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。

HEMPEL
Product Data Sheet



老人牌环氧漆45141/45143

表面处理:

新钢材:当自作底漆时,表面处理根据配套说明进行。当用作重防腐配套的主体时,喷砂至Sa 2.5级。请参阅本品的《施工指导》。

新钢材,压载舱及类似部位:喷砂至Sa 2.5级。如有必要,可涂上适当的车间底漆作临时保护。最后涂漆前将储存与安装过程中破损的车间底漆及污染部位清理干净,最好作喷砂处理。可用本品进行修补或补涂。

不锈钢(装化学品的压载舱):喷砂至均匀、尖锐、致密的粗糙表面,ISO比较板的中级粗糙度(G),相当于Rz最小50微米。开始喷砂前需清除所有的盐份,油脂等污物。

维修与维护:用适当的清洁剂去除油、脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。用动力工具清除锈迹及松散物质至St 3级(局部修补)或喷砂处理至最小Sa 2级,最好Sa 2.5级。良好的表面处理将提升45141/45143的性能。也可用水喷射法代替干法清洁,但水喷射后状态完好的表面必须作拉毛处理。对钢材作水喷射处理时,清洁度必须达到WJ-3级到WJ-2级(大气环境)/最小WJ-2级(全浸)(NACE No. 5/SSPC-SP 12)。施工前,可接受的闪锈等级为最大FR-2(大气环境)/FR-2,最好FR-1(浸没)(Hempel标准)。磨平边角,扫除残余物。在点蚀的表面,过量的盐类残留物需用水冲洗后湿喷砂,也可以用干喷砂—高压淡水冲洗—干燥—最后再干喷砂进行处理。

施工条件:

施工表面必须干燥、清洁且温度高于露点以免凝露。45143可在低至-10℃的条件下施工,45141则在较温暖的气候条件下使用。当温度在15℃-25℃时,从45143到45141的转换最为方便。在非浸泡环境使用时,45141的固化条件可低至0℃。油漆温度在18-22℃时可获得最佳的喷涂性能。在温暖气候下,本品应存放在阴凉处。当油漆温度低于15℃或喷涂软管较长时,须稀释本品,但这将降低漆膜厚度,并延长干燥时间。

在狭窄空间施工和干燥期间,应提供大量通风。

先涂油漆:

无,或按规定先涂。

加涂油漆:

无,或按规定涂饰。

备 注:

请参阅本品的《施工指导》。

VOC-EU directive

2004/42/EC:

	未稀释	稀释5% (体积)	阶段 I, 2007	阶段 II, 2010
VOC, g/l	375	400	550	500

VOC:

其它色号产品的VOC,请参考MSDS。

证书发布时,本品型号为4514。

认证:经“劳氏船级社”认可为防腐蚀涂料。经英国“纽卡斯尔职业健康协会”检测,本品对谷物无污染。经德国劳氏船级社认可作为压载舱漆。根据英国BS 476 Part 7:1987(耐火试验)标准,本品归属一级材料。被俄罗斯船舶登记局认可为防腐蚀涂料。符合由美国FDA制定的“联邦条例”第175.300部分有关在内表面积大于1000m²空间干食物运输的规定。

耐老化/使用温度:作为环氧涂料,本品露天暴露易粉化,并且在高温下更易受机械和化学作用的影响。

颜色:浅色暴露在阳光下有变黄的倾向。

漆膜厚度:根据使用目的和区域可以使用非推荐膜厚,但这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。正常的干膜厚度范围为125-175微米。

固化剂:固化剂97820和97430呈浑浊态,这是意料之中的,对性能没有不良性能。

稀 释:稀释量超过5%会降低膜厚并延缓干燥/固化。两组分必须充分混合。

预反应期:例外情况下,如果油漆温度低于10℃,须使混合物预反应30分钟方可施涂。

重涂间隔:重涂间隔与以后暴露环境有关:请参阅本品《施工指导》。

在污染环境使用后,应用高压淡水彻底清洗表面,待其干燥后,方可进行重涂。若超过最大重涂间隔,应拉毛表面以确保附着力。

声 明:

本产品说明书的所有内容均译自英文版本,如有出入,以英文版本为准。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2007年10月-4514350630C0004/4514150630C0006