



Product Data

老人牌无机富锌漆15700

基料：15709

老人牌锌金属颜料：97170

概述：老人牌无机富锌漆15700是一种双组份、溶剂型、自固化无机硅酸锌涂料。该产品具有非常优异的耐候性和耐磨性。在pH值为6-9的范围之内，本品具有极好的耐化学品性能。使用温度范围如下。可用无空气喷涂法施工。可为局部机械破损部位提供阴极保护。

用途：

1. 用作通用的重防腐防锈底漆。
2. 作为单一、完整的长效保护漆，涂用于暴露在中等至严重腐蚀环境下及易于磨损的钢材表面。
3. 依照《货物保护指南》用于油罐衬里。

符合SSPC-Paint 20, type 1, level 1和ISO 12944-5。

使用温度：

- 干燥条件下，耐持久（非周期的）高温，短期最高可耐温500℃。使用温度高于400℃时，最好面涂一道老人牌硅酮铝粉漆56910。
- 干燥状态下，可循环耐温400℃。
- 在潮湿环境下，可耐更高温度，见备注。

认证：被国家科技部认定符合FDA关于低湿度脂肪和油的要求；经“劳氏船级社”认可为防腐涂料。符合ASTM A-490 中 B级规定的关于滑动系数及蠕变阻力的要求。

物理参数：

颜色/色号：金属灰色/19840

漆面：平光

体积固体含量：64±1 %

理论涂布率：12.8 米²/升(以 50 微米干膜计)

闪点：14℃

比重：2.65 公斤/升

指触干：约 30 分钟(20℃，相对湿度：65-75 %)

完全固化：16小时(20℃，最小相对湿度：75 %)(见备注)

挥发性有机化合物含量(V.O.C)：535克/升

储存期：自生产之日起，基料15709为期1年(25℃)，老人牌金属锌粉97170（储存在密封容器中）为期3年。储存期视储存温度而定。当温度高于25℃时，储存期缩短。本品储存温度不得高于40℃。如果漆料胶化或混合漆料施工前成胶状，表明产品已过储存期。

施工说明：

混合比例：液体15709:老人牌锌金属颜料97170=3.1:6.9(重量比)（体积比见备注）

混合使用期：4小时(20℃)

施工方法：

	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂(修补用)
稀释剂：	08700	08700	08700
(最大，体积)	30 %	50 %	10 %

喷嘴：0.48-0.58 毫米

喷出压力：10.0 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。)

工具清洗：老人牌稀释剂08700

漆膜厚度：湿膜:75微米

干膜：50微米(见备注)



老人牌无机富锌漆15700

重涂间隔:	最小:完全固化后(见备注) 最大:无(见备注)
表面处理:	用适当的清洁剂去除油脂等。用(高压)淡水清洗除去盐份和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至至少Sa2.5级,表面粗糙度相当于Rugotest NO.3 BN10, Keane-Tator比较板最小3.0角砂/钢丸或ISO比较板的中等粗糙度(角砂)。当新钢材暴露于中等及以下腐蚀环境(工业)中,且对使用寿命没有特殊要求时,表面处理等级达到SSPC-SP 6即已足够。请参阅本品的《施工指导》及有关货舱的相应的油漆配套。
施工条件:	表面必须完全清洁干燥,温度高于露点以免凝露。温度范围为0℃-40℃,固化时要求最低相对湿度为65%,低温时固化非常缓慢。请参阅本品《施工指导》。
加涂油漆:	作为舱漆:无须加涂,即没有其他任何涂料可与老人牌无机富锌漆15700结合使用。其它情况可根据配套规定加涂。
备 注:	某些证书发布时,本品型号为1570。 使用温度:用作高温设备绝缘层底下的防腐蚀保护涂层时,在降温期间必须避免任何水汽渗入,以免温度升高时产生“湿腐蚀”。 潮湿环境下使用温度,非盐水:最大60℃。 潮湿环境下使用温度,其它液体:参照相应的《货物保护指南》。 对于使用尚不足一个月的舱漆,决不能用热海水冲洗及(低压)蒸汽清洗。关于允许温度,请向赫普(中国)有限公司咨询。 漆膜厚度:如果用重防腐涂层作面漆,一般情况下推荐干膜厚度为50-80微米(湿膜厚度为75-125微米),重涂前参考本品《施工指导》;不涂面漆作长效保护时,一般情况下推荐干膜厚度75微米(湿膜厚度为100-125微米);涂在船舱内部时,推荐干膜厚度为100微米(湿膜厚度为150微米),但也可施工干膜厚度为125微米(湿膜厚度为200微米)。 高温使用:为避免漆膜开裂,保持最大干膜厚度在40-50微米至关重要。在使用环境中温度突变的情形下尤其如此。(干膜厚度范围未考虑ISO19840中列出的表面粗糙度导致的腐蚀因素。) 混合:当部分混合时,体积混合比例如下:称取7.4份液体15709,然后加入老人牌锌金属颜料至总体积为10份。 稀释:高温施工时,可用专用的稀释剂。
重 涂:	重涂间隔主要取决于温度和湿度,偏离标准环境时重涂间隔将缩短或延长。当温度为0℃,最小相对湿度为75%时,3周后可获得完全固化。 当温度为10℃,最小相对湿度为75%时,6天后可获得完全固化。当温度为20℃,最小相对湿度为75%时,16小时后可获得完全固化。 (当温度低于冰点时,可能会发生固化,但固化速度相当慢)。请参阅本品的《施工指导》。 固化/货舱:货舱在涂层完全固化后才可使用。建议在环境温度下用低压(淡)水冲洗货舱2-3次,冲洗前后,让货舱保持湿润。请参阅《施工指导》。
安 全:	小心使用本品,使用前和使用时,请注意包装以及罐上所有的安全标签,还应参考《老人牌公司材料安全说明》,并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气,避免油漆接触皮肤和眼睛,严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。
注 意:	本品仅适于专业用途。
声 明:	本产品说明书的所有内容均译自英文版本,如有出入,以英文版本为准。
公布日期:	2006年10月 - 1570019840C0028