



Product Data

老人牌醇酸底漆 12050

概 述: 老人牌醇酸底漆 12050 是一种基于长油度醇酸树脂和氨基甲酸乙酯改性醇酸树脂的相对快干磷酸锌底漆。

用 途: 作为老人牌醇酸系列漆的通用底漆，用于保护处于轻微至中等腐蚀性环境下的钢板。

使用温度: 干燥暴露条件下最高耐温为 120℃。

认 证: 根据国际海事组织 MSC61 (67) 决议，经丹麦、法国、西班牙及新加坡的权威机构认证本产品为“低火焰传播材料”。

本品获得丹麦、法国、西班牙、新加坡、马来西亚及印度尼西亚的EC型检测认证。

符合EU Directive 2004/42/EC, i子类别(见下页“备注”)。

物理参数:

颜色/色号: 绿色/40760—红色/50410

漆 面: 平光

体积固体含量: 49±1 %

理论涂布率: 12.3 米²/升(以 40 微米干膜计)

闪 点: 38℃

比 重: 1.3 公斤/升

指 触 干: 2-4 小时(20℃)

挥发性有机化合物含量(V.O.C.): 415 克/升

施工说明:

施工方法:	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
稀 释 剂:	08230	08230	08230
(最大体积)	5 %	5 %	5 %
喷 孔:	0.46 毫米		
喷出压力:	15.0 兆帕		

(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。)

工具清洗: 老人牌稀释剂 08230

漆膜厚度: 干膜:40 微米

湿膜:75 微米

重涂间隔: 最小: 见备注

最大: 见备注

安 全: 小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考《老人牌公司材料安全说明》，并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。



老人牌醇酸底漆 12050

表面处理:

新钢材:喷砂至至少 Sa2 级。需要时, 可使用适当的车间底漆作临时保护。在最后上油漆前应将储存及装配期间破损的车间底漆及污染物彻底清除干净, 用本品进行补涂。

维护:先用适当的清洗剂去除油、脂等, 然后用(高压)淡水清除盐份和其他污染物。通过喷砂或使用动力工具清除所有锈蚀和松散物质。扫除残余物, 补涂至完整漆膜厚度。

施工条件:

按照正常良好施工条件进行。在狭窄空间施工和干燥期间, 提供大量通风。

加涂油漆:

按规定加涂老人牌醇酸系列漆。

备 注:

VOC-EU directive

2004/42/EC:

	未稀释	稀释5% (体积)	阶段 I, 2007	阶段 II, 2010
VOC, g/l	415	430	600	500

VOC:

其它色号产品的VOC, 请参考MSDS。

某些证书发布时, 本品型号为 1205。

漆膜厚度:可根据使用目的和区域调整漆膜厚度, 但这将改变涂布率、可能影响干燥时间及重涂间隔。正常干膜厚度范围为 30-50 微米。

重涂:重涂间隔与日后所暴露的环境有关:(以 40 微米干膜计)

	最小		最大	
钢板温度	20°C		20°C	
重涂油漆(仅提供产品编号)	大气环境		大气环境	
	轻度	中等	轻度	中等
除53240外的老人牌醇酸漆系列	5小时	8小时	无	3天
53240	2天	2天	无	7天

如果超过最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保漆膜间的附着力。暴露于污染环境后重涂前, 用(高压)淡水彻底清洗表面, 任其自干。

声 明:

本产品说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

注 意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2007 年9 月-1205040760C0016