



老人牌先锋盾环氧富锌底漆750

1736G

基料：1736U

固化剂：97043

概 述: 老人牌先锋盾环氧富锌底漆750是一种双组份，含活性金属锌的环氧底漆，符合ISO 12944-5，2007的要求，以及SSPC Paint 20, 2002第二类第二等级要求，可使用ASTM D520 第二类所规定的锌粉。

用 途: 作为通用型长效底漆严重腐蚀环境下的钢材表面。

产品特性: 降低腐蚀影响并提供优异的保护。良好的机械性能。在循环温度下，良好的柔韧性和对微小裂纹的自我修复提高了抗开裂性能。在施工过程中对不同的环境条件（高温高湿）具有高容忍性，较高的干膜厚度也是如此。

使用温度: 干燥条件下，最大160°C。

物理参数:

颜色/色号: 深灰色/19840

漆 面: 平光

理论涂布率: 10.8平方米/升-以60微米干膜计

体积固体含量: 65±1%

闪 点: 25°C

比 重: 2.3千克/升

表 干: 10分钟（20°C）

搬运干: 1.5小时（20°C）

完全固化: 7天（20°C）

挥发性有机化合物 316克/升

含量(V.O.C):

储 存 期: 基料自生产之日起1年。固化剂自生产之日起3年（存储在密闭容器中）。

施工说明:

混合比例: 基料1736U：固化剂97043=8.5：1.5（体积比）

混合使用期: 4小时（20°C）

施工方法: 无气喷涂/有气喷涂/刷涂/滚涂

稀释剂(最大稀释比例): 08450(10%/15%/5%/5%/5%)

喷嘴尺寸: 0.43-0.53毫米

喷孔压力: 22兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）

不过滤或者使用孔隙大于250微米的滤网过滤。

工具清洗: 老人牌工具清洗剂99610

漆膜厚度: 湿膜：90微米

干膜：60微米

重涂间隔: 根据指标要求。



Product Data

安 全:	小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
表面处理:	用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至Sa2.5级 (ISO 8501-1 : 2007)，表面粗糙度相当于Rugotest No. 3，BN9a，Keane-Tator比较板，2.0级 (喷砂/喷丸) 或ISO比较板，中等粗糙度 (喷砂)。
施工条件:	仅在施工和固化得以正常进行的-10°C以上的温度条件下使用。施工表面温度也应分别高于这个限度。油漆本身的温度应高于15°C。施工表面必须完全清洁和干燥，且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。
预涂油漆：	无
加涂油漆：	按规定加涂。
备 注:	搅拌：为了重新分散储存后的任何可能沉淀物，在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后，为了保持漆料均匀混合，持续搅拌仍然很重要。特别重要的是，在大量稀释和/或施工中长时间停工，锌粉的沉降率最高。 漆膜厚度：根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为50-100微米。 储存：储存在干燥区域并在使用之前保持完全密封。 重涂间隔：根据指标要求。 表面必须完全干燥以确保漆膜间的附着力，尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘、油脂等，再用高压淡水冲洗。另外，还应硬刷刷除锌蚀物（白锈）。如果超出最大重涂间隔，应打磨表面以确保附着力。
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2014年9月-1736G19840